

Acciaierie Venete, azienda Leder nella produzione siderurgica di acciai antiusura in collaborazione con Giori Ricambi ha sviluppato una gamma di profili di acciaio ad altissime prestazioni per Macchine Movimento Terra

G-ROK nasce per rispondere alle esigenze più critiche ed alle applicazioni più severe dell'attività di estrazione e movimentazione dei materiali da costruzione.

La formula bilanciata di G-ROK ad elevato tenore di Boro, Molibdeno e Nichel e gli accurati processi di tempra permettono di ottenere caratteristiche meccaniche omogenee fino al cuore dei profili.

Acciaierie Venete è l'unico produttore di acciai a gestire tutte le delle fasi di lavorazione delle lame anti-usura.

Fusione, Laminazione, Tempra e lavorazioni finali delle lame sono eseguiti esclusivamente all'interno dei nostri stabilimenti per garantire la massima qualità dei prodotti finali ed il totale controllo di ogni fase di processo.

Gli smussi dei profili anti-usura vengono ricavati direttamente durante la fase di laminazione, prima di affrontare i delicati processi di tempra, in modo da evitare surriscaldamenti da post-lavorazione a caldo con conseguente modifica delle caratteristiche meccaniche di origine.

Tagli e forature delle lame vengono eseguiti rigorosamente a freddo al nostro interno e con procedimenti normati in modo da non interferire sulle caratteristiche dell'acciaio.

La gamma G-ROK è stata scelta per le sue caratteristiche di durata e resistenza meccanica dai principali OEM quali Liebherr, Komatsu, Volvo, JCB, BobCat, Merlo, Takeuchi, Neuson



#### **4 LEGHE PER DIVERSE APPLICAZIONI**

#### G-ROK20

Acciaio facilmente lavorabile e saldabile; Adatto per successivi trattamenti termici Durezza media 24HRC Indicato per impieghi leggeri e medi

#### G-ROK30

Acciaio facilmente lavorabile Altissimo tenore di Carbonio Durezza media 27HRC Indicato per taglienti Dozer, Grader, Lame da Neve

#### **G-ROK40**

Acciaio ad elevato snervamento e carico di rottura
Adatto per impieghi gravosi ed in presenza di materiali abrasivi
Saldabile previo pre-riscaldamento secondo ns indicazioni
Durezza media 43HRC
Indicato per impieghi pesanti

#### G-ROK50

Acciaio ad altissimo snervamento e carico di rottura Adatto per impieghi estremi ed in presenza di materiali abrasivi Durezza media 50HRC Indicato per impieghi extra Heavy Duty

### Composizione Chimica

#### Caratteristiche Meccaniche

	С	Mn	Cr	Ni	Мо	В	Rm Tens.Rottura	Re Snervamento	Resilienza -40C°	HRC
GRK20	Max0,28%	Max1,4%	Max0,5%	Max0,3%	Max0,25%	Max0,004%	730N/mm2	510N/mm2		24hRC
GRK30	Max0,75%	Max1,0%	Max0,3%	Max0,3%	Max0,08%		900N/mm2	500N/mm2		27HRC
GRK40	Max0,19%	Max1,4%	Max0,5%	Max0,3%	Max0,25%	Max0,004%	1470N/mm2	1100N/mm2	35J	43HRC
GRK50	Max0,28%	Max1,4%	Max0,5%	Max0,3%	Max0,25%	Max0,004%	1770N/mm2	1330N/mm2	30J	52HRC

#### **FASI DI LAVORAZIONE CERTIFICATE**

Processo di fusione con meterie prime rigorosamente selezionate

Laminazione con controllo dimensionale a Laser

Tempra raffreddamento eseguiti e rinvenimento

Tagio e foratura Verniciatura e rigorosamente a freddo

stoccaggio con ampia disponibilità di profili pronti









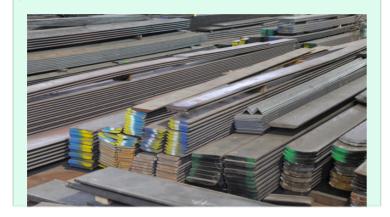


#### **PROFILI DISPONIBILI**

Profili	Spessori mm	GRK20	GRK30	GRK40	GRK50
	12 🛨 50				
	15 🛨 60				
	12.7 🛨 25.4				
	8 <b>÷</b> 20				
	11 🛨 40				



Ampia disponibilità in magazzino di profili pronti per le lavorazioni finali di taglio e foratura per garantire la massima flessibilità e velocità di produzione



Stock di sotto-lame e lame di base delle macchine più comuni per offrire un prezioso servizio di pronta consegna



Sottolama in G-ROK40 a profilo personalizzato applicato a pala Volvo L350F con riporti in Carburo di Tungsteno adibita al carico di porfido

Durata aumentata del 100% rispetto ai più conosciuti acciai anti-usura



Sottolama in G-ROK50 a profilo personalizzato applicato a pala Volvo L350F adibita al carico di inerte 50% calcare 50% Silice.

Durata aumentata del 30% rispetto ai più conosciuti acciai anti-usura

